

N° 6944EH

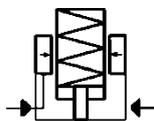
Vérin d'appui, cartouche à visser

Position au repos: piston rentré. Sortie hydraulique.

Force d'application par ressort.

Pression de service maxi 70 bars.

Pression de service mini 25 bars.



Code	N° d'article	Force d'application F1 [N]	Force d'appui à 70 bars [kN]	Course H [mm]	Vol. [cm³]	Couple de serrage max. [Nm]	Md 1 max. [Nm]	Débit maxi. [l/min]	Poids [g]
552200	6944EH-03-2	2,8 - 3,8	3,0	6,5	0,8	32	5,4	2,5	198
559184	6944EH-03-5	3,7 - 5,5	3,0	6,5	0,8	32	5,4	2,5	198
552201	6944EH-04-2	3,6 - 5,6	4,0	8,0	1,4	50	10,0	2,5	280
559185	6944EH-04-5	4,7 - 7,8	4,0	8,0	1,4	50	10,0	2,5	280
552202	6944EH-05-2	4,7 - 7,8	5,5	8,0	1,5	63	16,5	2,5	378
559186	6944EH-05-5	6,2 - 11,0	5,5	8,0	1,5	63	16,5	2,5	378
552203	6944EH-10-2	5,8 - 9,7	10,0	10,0	1,8	80	30,0	2,5	719
559187	6944EH-10-5	7,9 - 13,6	10,0	10,0	1,8	80	30,0	2,5	719

Description:

Corps de base en acier traité et bruni. Tête d'appui avec taraudage cémentée et rectifiée. Joint racleur de protection contre les salissures et le liquide de refroidissement. Alimentation hydraulique par forage.

Utilisation:

Les éléments d'appui sont mis en oeuvre comme portées supplémentaires afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration des pièces à usiner.

Caractéristiques:

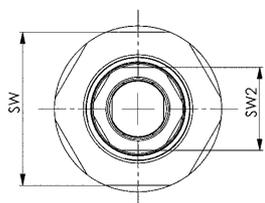
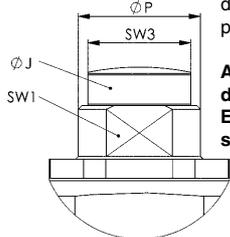
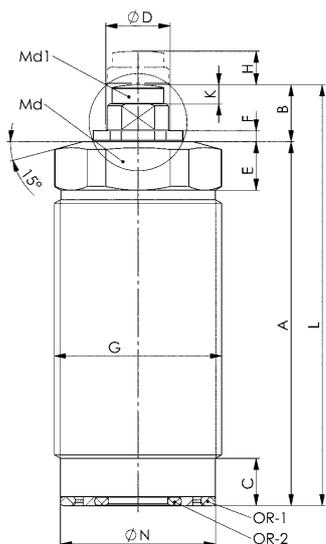
Grande capacité de charge des éléments avec faible encombrement en hauteur. Pression d'huile : en position de base, le piston est rentré. À l'application de la pression, la broche d'appui vient en butée contre la pièce engagée avec une faible force de contact. La force d'application du ressort est fonction de la course de la broche. Si la pression d'huile augmente, la broche d'appui est serrée hydrauliquement. À l'état desserré, la broche d'appui revient à la position de base. Une très grande force d'appui garantit une qualité optimale d'usinage.

Remarque:

Le boulon de charge doit être protégé par une vis de pression contre la pénétration de copeaux et de projections de liquides de coupe. Lors de la mise en service, veiller à une purge parfaite du circuit hydraulique. En cas de non-observation, la survenance de l'effet Diesel peut détruire l'élément d'appui. L'alésage de purge doit être raccordé. Aucun liquide de refroidissement ne doit être aspiré par cet alésage.

Afin de pouvoir absorber les forces d'usinage, la force d'appui doit correspondre à la force de serrage.

En principe, la force d'appui devrait être au moins deux fois plus élevée que la force de serrage.



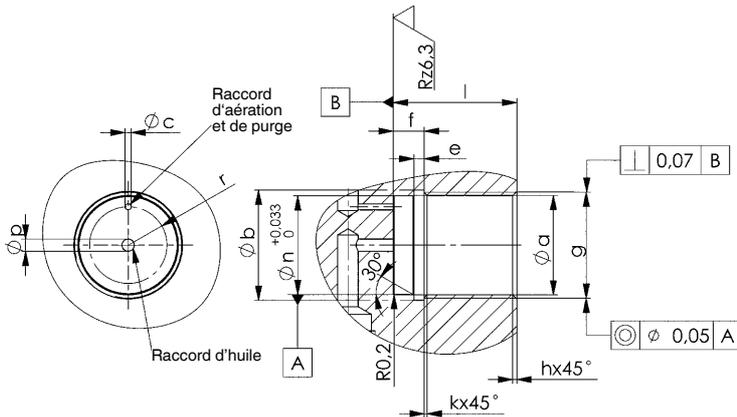
Dimensions:

Code	N° d'article	A	B	C	ØD	E	F	G	ØJ	K	L	ØN	ØP	SW	SW1	SW2	SW3	OR-1 Joint torique n° de réf.	OR-2 Joint torique n° de réf.
552200	6944EH-03-2	57	9,0	7,4	10	7,6	1,7	M26 x 1,5	9,0	3,0	66,0	24,1	9,5	24	8	13	8	552156	552153
559184	6944EH-03-5	57	9,0	7,4	10	7,6	1,7	M26 x 1,5	9,0	3,0	66,0	24,1	9,5	24	8	13	8	552156	552153
552201	6944EH-04-2	62	10,5	9,4	12	10,3	1,7	M30 x 1,5	11,5	3,5	72,5	28,2	11,5	27	10	15	10	159400	128660
559185	6944EH-04-5	62	10,5	9,4	12	10,3	1,7	M30 x 1,5	11,5	3,5	72,5	28,2	11,5	27	10	15	10	159400	128660
552202	6944EH-05-2	58	11,0	8,4	15	8,3	1,8	M36 x 1,5	12,5	4,0	69,0	34,2	14,5	32	13	19	11	552469	175216
559186	6944EH-05-5	58	11,0	8,4	15	8,3	1,8	M36 x 1,5	12,5	4,0	69,0	34,2	14,5	32	13	19	11	552469	175216
552203	6944EH-10-2	71	11,0	9,0	16	11,0	1,8	M45 x 1,5	12,5	4,0	82,0	43,1	15,5	41	13	21	11	552612	240309
559187	6944EH-10-5	71	11,0	9,0	16	11,0	1,8	M45 x 1,5	12,5	4,0	82,0	43,1	15,5	41	13	21	11	552612	240309

Sous réserve de modifications techniques.

Cotes de montage:

Code	N° d'article	Øa	Øb	Øc max.	e	f	g	h	k	l	Øn	Øp max.	r
552200	6944EH-03-2	24,5	27	2,5	3	8,5	M26 x 1,5	1	0,7	16-47	24,2	8	9,4
559184	6944EH-03-5	24,5	27	2,5	3	8,5	M26 x 1,5	1	0,7	16-47	24,2	8	9,4
552201	6944EH-04-2	28,5	31	2,5	3	11,0	M30 x 1,5	1	0,7	17-50	28,3	10	10,9
559185	6944EH-04-5	28,5	31	2,5	3	11,0	M30 x 1,5	1	0,7	17-50	28,3	10	10,9
552202	6944EH-05-2	34,5	37	4,5	3	10,5	M36 x 1,5	1	0,7	18-48	34,3	10	13,5
559186	6944EH-05-5	34,5	37	4,5	3	10,5	M36 x 1,5	1	0,7	18-48	34,3	10	13,5
552203	6944EH-10-2	43,5	46	5,0	3	10,5	M45 x 1,5	1	0,7	21-58	43,2	12	17,0
559187	6944EH-10-5	43,5	46	5,0	3	10,5	M45 x 1,5	1	0,7	21-58	43,2	12	17,0



Cotes de fabrication pour fabriquer sur place des vis de pression:

Code	N° d'article	BB	ØCC	DD	EE	ØFF	GG	ØJJ	OR-3 Joint torique n° de réf.	poids maximal autorisé de la vis de pression [g]
552200	6944EH-03-2	5,0	4,5	1,93	0,5	3,5	M6	9,0	552155	85
559184	6944EH-03-5	5,0	4,5	1,93	0,5	3,5	M6	9,0	552155	110
552201	6944EH-04-2	4,8	6,2	1,8	0,7	4,9	M8	11,5	552245	110
559185	6944EH-04-5	4,8	6,2	1,8	0,7	4,9	M8	11,5	552245	140
552202	6944EH-05-2	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174	140
559186	6944EH-05-5	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174	185
552203	6944EH-10-2	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174	175
559187	6944EH-10-5	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174	235

Lors de la fabrication sur site, tenir impérativement compte du poids total admissible de la vis de pression.

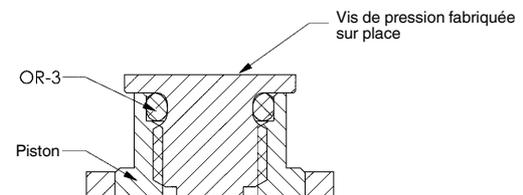
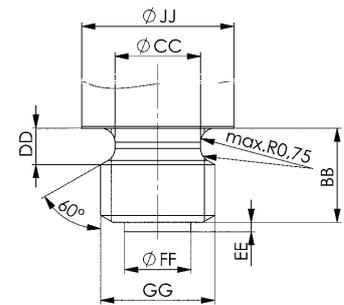


Diagramme:

