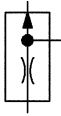


N° 6984-30

Contrôle pneumatique de portée



CAD

Code	N° d'article	Course max. [mm]	Pression d'entrée [bar]	Force ressort min. [N]	Force ressort maxi. [N]	Poids [g]
325217	6984-30	5	1 - 2	1,9	2,6	36

### Description:

Corps en acier traité, bruni. Piston traité, nitruré et rectifié. Ressort de pression en acier inoxydable.

### Utilisation:

Le contrôle de portée est utilisé dans des outillages pour lesquels l'autorisation d'usinage requiert un signal indiquant une portée correcte de la pièce. Pour les pièces légères, réaliser d'abord le bridage de la pièce, puis la mise en pression.

### Caractéristiques:

Le contrôle de la portée fonctionne comme un Venturi pneumatique. Un ressort de pression amène le piston en position sortie. En présence d'un débit d'air comprimé, celui-ci est évacué vers l'extérieur via le piston creux et le perçage d'évacuation radial au niveau du boîtier du contrôle de portée. Dès qu'une pièce est mise en place et que le piston est poussé d'au moins 1 mm vers le bas, le perçage d'évacuation est fermé. Le débit d'air est bloqué, la pression d'air interne augmente. La valeur de pression doit être transmise à la commande par un convertisseur de signal de pression. Le système est relativement insensible aux copeaux fins.

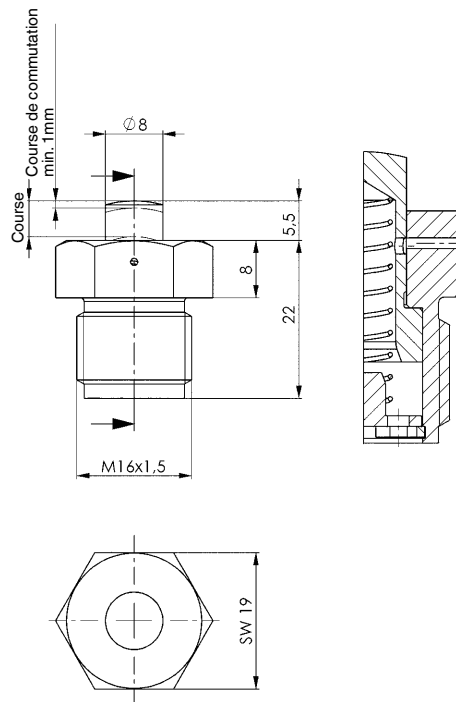
### Remarque:

Le convertisseur de signal de pression n'est pas compris dans la livraison.

Surface active de piston avec gicleur fermé = 0,95 cm<sup>2</sup>

Force de poussée = surface de piston x pression d'air + force de ressort

Lorsque le conduit d'air est ouvert, réduire la pression d'entrée à 1 bar ou max. 2 bar, par exemple avec un clapet anti-retour avec étranglement. Si le conduit d'air est fermé, régler une pression de retenue d'env. 3 bar.



### Cotes de montage:

