

Pumpenaggregat

Nr. 6906

Pumpenaggregat

mit Druckbegrenzungsventil und elektronischem Druckschalter, einfach und doppelt wirkend, max. Betriebsdruck 400 bar.





Bestell- Nr.	Artikel-Nr.	Spann- kreise	Q [l/min]	Ventilart	passendes Bediengerät	Elektr. Steuerung	Druck- schalter	Gewicht [Kg]
322214	6906-61610	1	2,5	4/3	-	-	-	53
325951	6906-61611	1	2,5	4/3	6906B-2-1	•	-	61
325969	6906-61611-BZH	1	2,5	4/3	6906BZH-2	•	2	61
322230	6906-62610	2	2,5	4/3	-	-	-	56
325977	6906-62611	2	2,5	4/3	6906B-3-2	•	-	64

Ausführung:

Kompaktes, steckerfertiges Pumpenaggregat, elektrisch und hydraulisch betriebsbereit. Komplett mit: Druckbegrenzungsventil und Druckschalter, Elektromagnetventil, Manometer, Schwimmerschalter mit Temperaturüberwachung, Ölfüllung, Elektrosteuerung mit Hauptschalter, Kontrollleuchten und Flanschdosen. Elektrischer Anschluss komplett mit CEKON-Stecker, Druckfilter mit Filterfeinheit von 25µm. Ölzufuhr über Gewindeanschluss.

Anwendung:

Diese Pumpenaggregate werden überwiegend als Antriebs- und Steuerelemente für einfach und doppelt wirkende Spannvorrichtungen eingesetzt.

Bedienungsart:

Bedienpult für einen und zwei Spannkreise. Zweihandbedienpult für nur einen Spannkreis.

Merkmal:

Die Radialkolbenpumpe wird über einen Drehstrom-Normmotor mit der Energieeffizienzklasse IE3 angetrieben. Der Motor ist durch einen Motorschutzschalter und ein Thermoelement vor Überlastung geschützt. Die Druckeinstellung und Drucküberwachung erfolgt über ein Druckbegrenzungsventil (DBV) und einen elektronischen Druckschalter (EDS). Der am DBV eingestellte Wert wird mit der Mode-Taste am EDS übernommen. Damit ist gleichzeitig der vorprogrammierte Abschalt- und Rückschaltpunkt eingestellt.

- Hoher Sicherheitsstandard durch den Einsatz von 4/3-Wegesitzventilen!
- Keine ungewollten Fahrbewegungen. Bei Spannungsabfall oder Kontaktproblemen fällt das Ventil in die hermetisch dichte Mittelstellung.
- Leichte Ansteuerung durch externe Maschinensteuerungen (z.B. SPS).

Das Pumpenaggregat arbeitet im Aussetzbetrieb. Bei Druckabfall wird die Pumpe durch den Druckschalter automatisch nachgeschaltet. Der eingebaute Schwimmerschalter mit Temperaturüberwachung schaltet bei Ölmangel oder erhöhter Öltemperatur die Pumpe ab und die Störlampe an der elektrischen Steuerung leuchtet auf.

Hinweis

Beim Anschluss der Elemente auf einwandfreie Entlüftung achten. Das Nachpumpen bei Druckabfall darf höchstens 2 x pro Minute erfolgen. Das Pumpenaggregat darf nicht dauernd laufen.

Optionen:

Spannkreise: bis 5 Spannkreise mit elektrischer Steuerung, bei mehr als 5 Spannkreisen ohne

elektrische Steuerung.

Ventilkombination: Druckreduzierung und Spanndrucküberwachung in bestimmten Spannkreisen.

Druckreduzierung für alle nachfolgenden Spannkreise. Druckfilter mit

Filterfeinheit von 10 μ m oder 40 μ m. Drosselventile in bestimmten Spannkreisen.

Auf Anfrage:

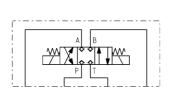
Wegeventile mit anderen Funktionsbildern auf Anfrage.

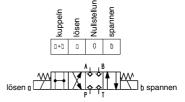
Drei bis fünf Spannkreise auf Anfrage.

Hydraulik-Schaltpläne:

Durch Bestromen beider Ventilmagnete entsteht eine Schaltstellung in der alle 4 Anschlüsse miteinander verbunden sind.

Es entsteht ein druckloser Zustand in dem leicht gekuppelt werden kann.





4/3 Wegesitzventil für einfach und doppelt wirkende Verbraucher

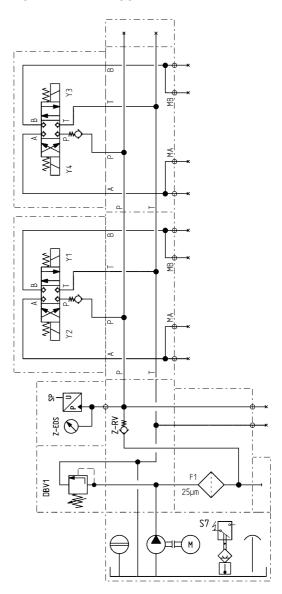


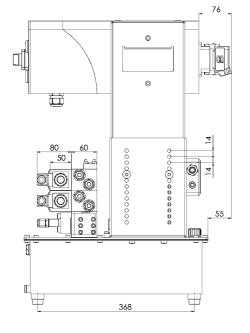


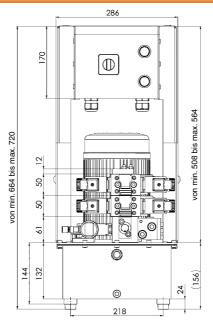
Hydraulik-Schaltpläne mit DBV und EDS:

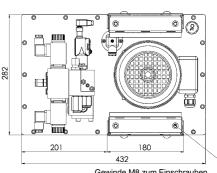
1 Spannkreis, doppelt wirkend

2 Spannkreise, doppelt wirkend









Gewinde M8 zum Einschrauben von Hebezeugen Technische Änderungen vorbehalten.



Pumpenaggregat Nr. 6906, 1 und 2 Spannkreise

Hydraulische Kenngrößen:

max. Betriebsdruck 200 bar / 400 bar 10 Liter Ölvolumen gesamt Ölvolumen abpumpbar 4 Liter 2.5 I/min. Förderstrom Ventilart 4/3 Wegesitzventil Anzahl der Hydr.-Kreise 1 oder 2

Anschluss hydraulisch Rohrgewinde G1/4 Geräuschpegel max. 70 dB(A) -10° C bis + 35° C Umgebungstemperatur

Gebrauchslage stehend

Pumpenbauart Radialkolbenpumpe mit 3 Kolben

Lastwechsel max. 500/h

Druckflüssigkeit Hydrauliköle

HLP und HLPD nach DIN 51524 Teil 2

HLP 22 und HLPD 22 oder Ölempfehlung HLP 32 und HLPD 32

Viskositätsklasse ISO VG 22 und 32 DIN 51519

Elektrische Kenngrößen:

400 V/50 Hz Drehstrom Betriebsspannung 24 V Gleichstrom Steuerspannung Ventilspannung 24 V Gleichstrom Motordrehzahl 2900 1/min. Drehrichtung beliebig Motorleistung 1,1 kW

Pumpenmotor Drehstrom-Normmotor

Nennstrom Sicherung der Zuleitung 16 A träge

Anschluss elektrisch

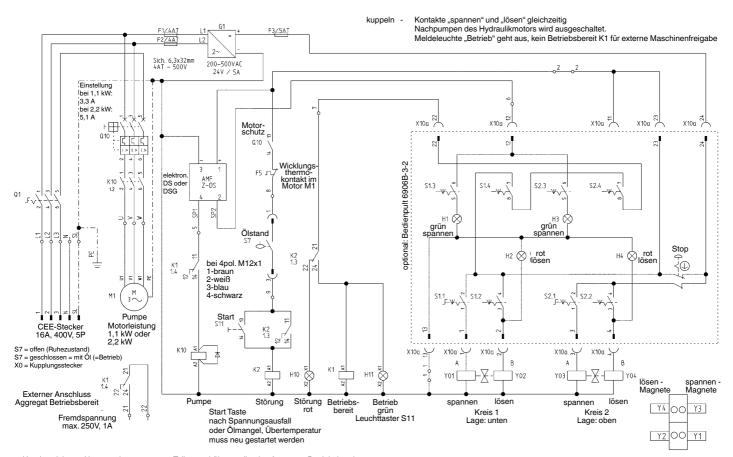
Schutzart

2 A primär, 8 A sekundär Sicherung Steuerstromkreis

Ölflex 100; 5x1,5 mm2 3 m lang und Stecker CEE 16 A 6 h

Einschaltdauer max. 50 % Aussetzbetrieb

Stromlaufplan: 2 Spannkreis-Fernbedienung



Um den sicheren Umgang der gespannten Teile zu erhöhen, sollte das Aggregat -Betriebsbereit sowie ein Spanndruckabfrage mit der Bearbeitungsmaschine integriert werden.