

N° 6906

Grupo motobomba

con regulador de presión (DSG), sencillo y de doble efecto, presión máx. de servicio 400 bar.



N° de pedido	Artículo n°	Circuitos de fijación	Q [l/min]	Modo de válvula	Dispositivo de funcionamiento adecuado	Control eléctrico	Presostato	Peso [Kg]
324590	6906-61620	1	2,5	4/3	-	-	-	53
326033	6906-61621	1	2,5	4/3	6906B-2-1	●	-	61
326041	6906-61621-BZH	1	2,5	4/3	6906BZH-2	●	2	61
324616	6906-62620	2	2,5	4/3	-	-	-	56
326058	6906-62621	2	2,5	4/3	6906B-3-2	●	-	64

Acabado:

Grupo motobomba compacto listo para su uso, eléctrico e hidráulico. Completo con: regulador de presión (DSG), válvula electromagnética, manómetro, interruptor flotante con control de temperatura, relleno de aceite, mando de control eléctrico con interruptor principal, pilotos de control y cajas de bridas. Conexión eléctrica completa con enchufe CEKON, filtro de presión con grado de filtración 25 µm. Suministro de aceite mediante conexión roscada.

Aplicación:

Este grupo motobomba es apropiado sobre todo como elemento de accionamiento y de control para útiles de sujeción de simple y doble efecto.

Tipo de manejo:

Panel de mando para uno y dos circuitos de sujeción. Panel de mando bimanual para sólo un circuito de sujeción.

Características:

La bomba de émbolo radial es accionada mediante un motor de dimensiones normalizadas de corriente trifásica de clase de eficiencia energética IE3. Un guardamotor y un termoelemento protegen el motor contra sobrecargas. Un regulador de presión (DSG) se encarga de ajustar y controlar la presión. Este DSG combina la válvula limitadora de presión (DBV) y el presostato (DS) en un aparato. La presión se puede ajustar de forma continua a través de un manguito de ajuste en todo el rango de presión. El punto de reconexión se encuentra aquí aprox. un 10-15 % por debajo del punto de desconexión.

- ¡Alto estándar de seguridad gracias al empleo de válvulas distribuidoras de asiento 4/3!
- No se producen desplazamientos no deseados. En caso de caída de la tensión o de problemas de contacto, la válvula desciende a la posición media herméticamente estanca.
- Fácil direccionamiento mediante controladores externos (ej. PLC).

El grupo motobomba funciona en régimen intermitente. En caso de caída de presión, el microinterruptor del DSG postconecta automáticamente la bomba. El contactor flotante instalado con control de temperatura desconecta la bomba en caso de falta de aceite o una temperatura elevada del aceite y la lámpara indicadora de anomalías se enciende en el control eléctrico.

Nota:

Purgue cuidadosamente todo el circuito antes de conectar los elementos. Tras una caída de presión, el ciclo arranque/parada del motor no debe realizarse más de 2 veces por minuto. El grupo motobomba no debe funcionar de forma continua.

Opciones:

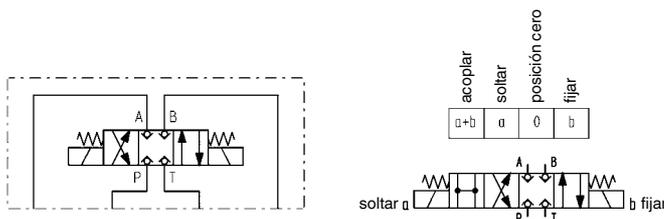
- Circuitos de sujeción: hasta 5 circuitos de sujeción con control eléctrico, con más de 5 circuitos de sujeción sin control eléctrico.
- Combinación de válvulas: Reducción de la presión y control de la presión de sujeción para determinados circuitos de sujeción. Reducción de la presión para los siguientes circuitos de sujeción. Filtro de presión con grado de filtración de 10 µm o 40 µm. Válvulas de estrangulación en determinados circuitos de sujeción.

Sobre demanda:

- Se dispone bajo pedido de válvulas distribuidoras con otras imágenes de función.
- Se dispone bajo pedido desde tres hasta cinco circuitos de sujeción.

Esquemas hidráulicos:

Al aplicar corriente a los dos imanes de la válvula se produce una posición de conexión en la cual las 4 conexiones se encuentran colectadas. Se produce un estado sin presión que permite un acoplamiento sencillo.



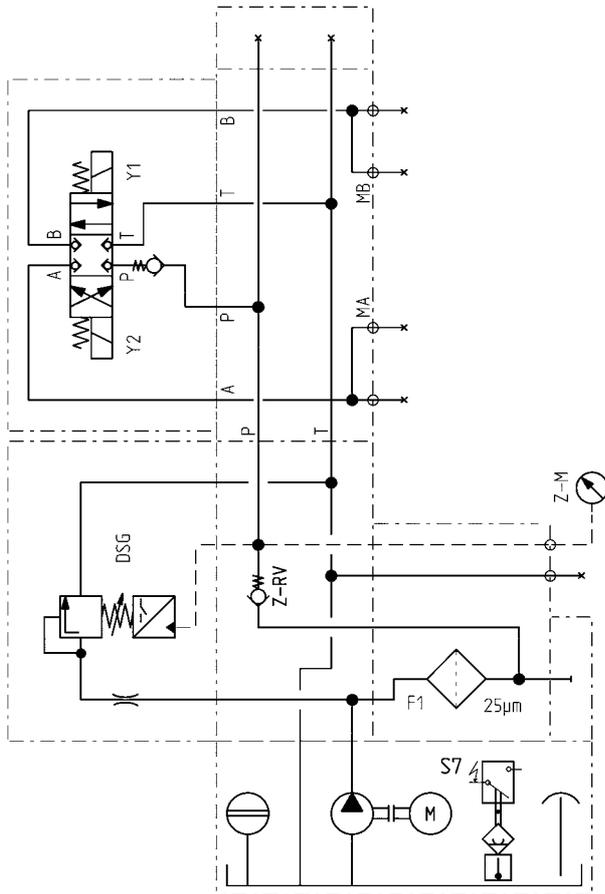
Válvula distribuidora 4/3 para consumidores de simple y doble efecto



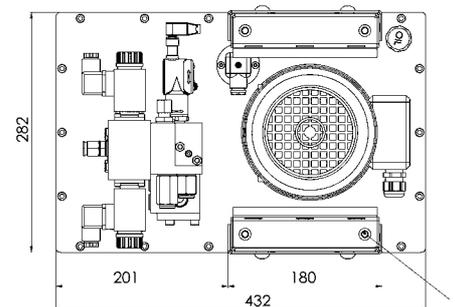
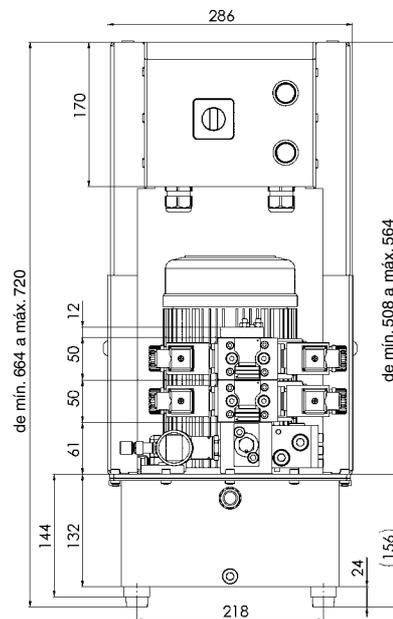
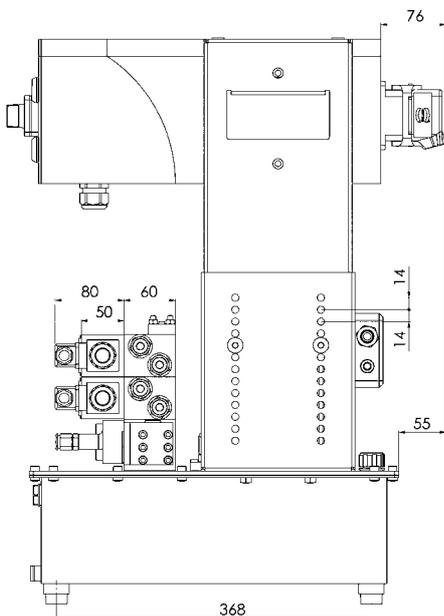
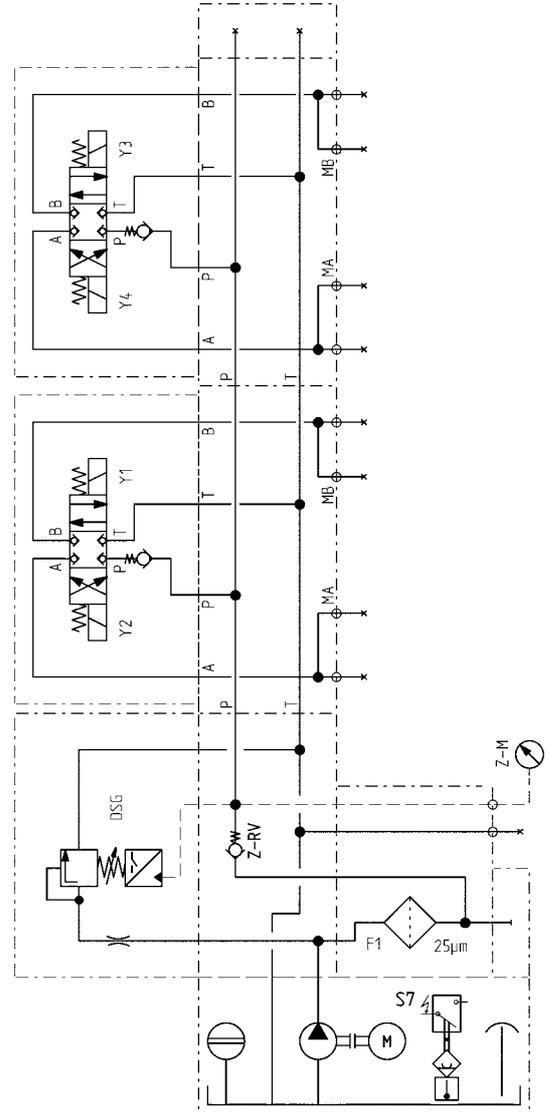
CAD

Esquemas hidráulicos con DSG:

1 circuito de fijación, de doble efecto



2 circuitos de fijación, de doble efecto



Rosca M8 para el atornillamiento de equipos elevadores
Se reserva el derecho de cambios técnicos.

Nº 6906 Grupo motobomba, 1 y 2 circuitos de fijación

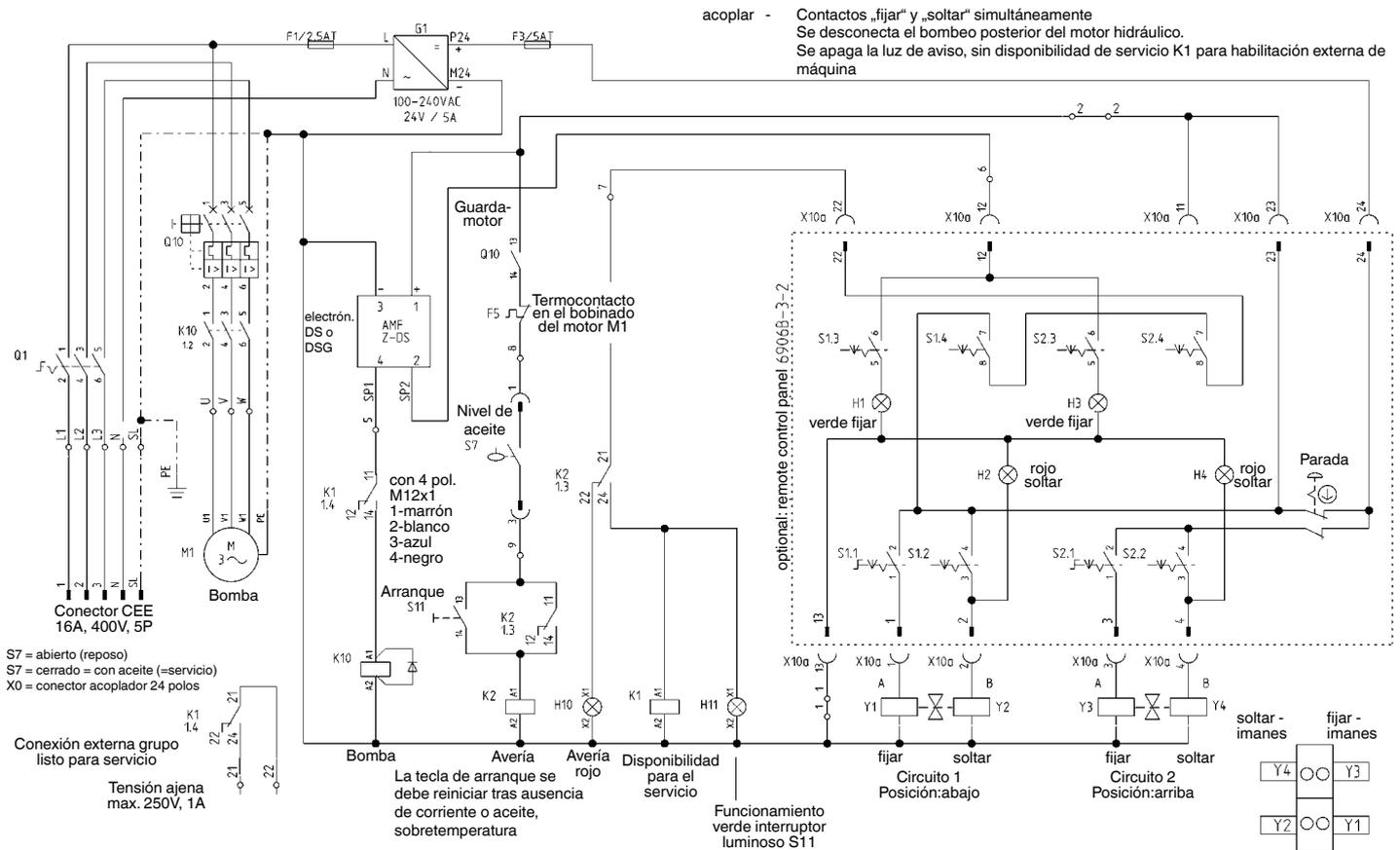
Parámetros hidráulicos:

Presión de servicio máx.	160 bar / 400 bar
Volumen total de aceite	10 litros
Volumen de aceite bombeable	4 litros
Caudal suministrado	2,5 l/min
Tipo de válvula	válvula distribuidora 4/3
Número de circuitos hidráulicos	1 / 2
Conexión hidráulica	rosca para tubos G1/4
Nivel acústico	max. 70 dB(A)
Temperatura ambiente	-10° C a + 35° C
Posición de funcionamiento	vertical
Construcción de la bomba	bomba de émbolo radial con 3 émbolos
Cambio de carga	max. 500/h
Líquido hidráulico	aceites hidráulicos HLP y HLPD según DIN 51524 parte 2
Aceites recomendados	HLP 22 y HLPD 22 o HLP 32 y HLPD 32
Clase de viscosidad	ISO VG 22 y 32 DIN 51519

Parámetros eléctricos:

Tensión de servicio	400 V/50 Hz corriente trifásica
Tensión de control	24 V corriente continua
Tensión de válvula	24 V corriente continua
Revoluciones del motor	2900 1/min
Sentido de giro	discrecional
Potencia del motor	1,1 kW
Motor de bomba	motor trifásico de dimensiones normalizadas
Corriente nominal	3 A
Fusible de la alimentación	16 A acción lenta
Fusible del circuito de control	2 A primario, 8 A secundario
Conexión eléctrica	Óflex 100; 5x1,5 mm ² 3 m y conector CEE 16 A 6 h
Clase de protección	IP 54
Duración de conexión	máx. 50% funcionamiento intermitente

Esquema de circuitos eléctricos: Mando a distancia de 2 circuitos de fijación



Para incrementar la seguridad de manejo de las piezas fijadas, se debería integrar el grupo Disponibilidad de servicio y la comprobación de presión dinámica en la máquina de mecanización.