

N° 6959C-xx-15-01

Bloque de montaje

con junta tórica y racor



N° de pedido	Artículo n°	Tornillos por tamaño	A	B	C	ØD	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	T	ØU	ØW	OR-1 Junta tórica n° ped.	Peso [g]
325290	6959C-12-15-01	2x M4x70, 2x M4x65	39,1	50,0	6,0	4,5	27	21,0	G1/8	29	4	50	25	11,5	18	12,0	2,5	1,0	23,0	6	6	321646	505
324632	6959C-16-15-01	2x M5x75, 2x M5x70	44,9	60,0	9,5	5,5	30	25,5	G1/4	32	5	54	30	11,0	22	15,5	3,0	1,0	26,5	6	6	321646	750
324640	6959C-20-15-01	2x M6x85, 2x M6x80	53,0	68,5	9,5	7,0	37	30,5	G1/4	42	5	60	30	13,0	28	20,0	5,0	0,0	32,0	6	6	321646	1100
325480	6959C-25-15-01	2x M8x95, 2x M8x90	69,0	78,0	7,0	8,5	51	37,5	G1/4	54	5	65	31	15,0	34	27,0	8,0	5,0	41,0	6	6	321646	1685
325316	6959C-32-15-01	2x M10x105, 2x M10x110	87,0	92,5	9,0	10,5	64	47,5	G1/4	65	5	75	38	17,5	40	32,5	-	-	52,0	6	6	321646	3050

Acabado:

Acero pavonado.

Se suministra con junta tórica Ø9x2, tornillos de cierre y tornillos de fijación.

Aplicación:

El bloque de montaje puede abrirse a través de los canales piloto en el dispositivo de sujeción. También puede colocarse sobre el dispositivo y utilizarse allí donde el suministro de aceite de control de la garra articulada debe efectuarse a través de conductos exteriores.

Nota:

Si se utiliza la conexión de junta tórica, la superficie de la brida en el dispositivo de sujeción debe ser lisa y tener una calidad de superficie de Rz 6,3 en la zona de la superficie de obturación de la junta tórica. Si se utilizan los racores la superficie de la brida en el dispositivo de sujeción debe ser lisa. Otras longitudes sobre demanda.

